WTZ nr 04.2024

WARUNKI TECHNICZNE WYKONANIA ZAMÓWIENIA

1. Wykonanie powinno być zgodne z dostarczoną wraz z zamówieniem dokumentacją techniczną i/lub rysunkami wykonawczymi. Wymiary elementów wykonać w klasie m zgodnie z ISO 2768-1

2. Materiał musi być zgodny z dokumentacją techniczną. Chropowatość powierzchni po operacjach obróbki mechanicznej jeżeli nie podano na rysunku inaczej ma wynosić Ra25 zgodnie z ISO 21920-1. Zadziory powstałe przy cięciu i wystające poza wymiar muszą być usunięte, a ostre krawędzie zatępione. Jakość cięcia termicznego zgodnie z ISO 9013.

3. Spoiny spawalnicze powinny odpowiadać poziomowi C wg PN-EN ISO 5817

4. Cynkowanie ogniowe elementów jeżeli zostało zlecone wykonywać zgodnie z PN-EN ISO 1461 Grubość powłoki zależy od grubości elementów cynkowanych wg normy.

5. Malowanie jeżeli zostało zlecone wykonywać z zastosowaniem systemu malarskiego zapewniającego klasę odporności antykorozyjnej C3 w okresie 7-15 lat zgodnie z PN-EN ISO 12944-1.

6. Poprawność wykonania zamówienia wykonujący potwierdza Deklaracją zgodności z zamówieniem 2.1 zgodnie z PN-EN 10204 lub Deklarację zgodności zgodnie z PN-EN 17050-1

7. Zamawiający zastrzega sobie możliwość wystąpienia o przedstawienie wyników wewnętrznej kontroli u wykonawcy, dokumentów kontroli użytego surowca oraz potwierdzenia kwalifikacji personelu wykonującego zamówienie, wynikających z warunków technicznych wykonania zamówienia. Wszelkie zmiany warunków technicznych wykonania zamówienia muszą być uzgodnione z działem technicznym zamawiającego przed rozpoczęciem wykonania zamówienia.